

Inspection document¹ from ArcelorMittal Flat Europe – Cover sheet



This QR Code enables you to visualize on www.steeluser.com the original inspection document¹ (MTC-Mill test certificate) generated by the ArcelorMittal Flat Europe mills.

The inspection document¹ contains 3 pages, including this one.

In case of issue, please contact your sale agency.

ArcelorMittal declares that we comply with all current National and International Trade Sanctions laws and Compliance Regulations, including the European directive EU 833/2014 of 31/07/2014, taking in consideration its current and future amendments of this law, following the latest update. ArcelorMittal products does not include any coking coal, iron ore, steel products or semi-finished steel products, tin, HTC or tinplate black plate or any other material listed in Annex XVII of EU Council regulation number 833/2014, originating in Russian Federation, Belarus, or occupied territories of Ukraine.

¹Inspection document contents are issued acc. EN 10204 & EN10168

A01

Nr rejestrowy BDO : 000012617

ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Świętochłowicach

ul. Metalowców 5 41-600 Świętochłowice

Z02.1 Świętochłowice, 05.02.2025

A02

ATEST 2.2 / TEST REPORT 2.2

WERKSZEUGNIS 2.2 EN 10204

A03

Nr:

1003679680



A06.1

Zamawiający:

Purchaser:

Besteller:

A06.1

ArcelorMittal Poland SA

41-308 DABROWA GORNICZA, Al J Pilsudskiego 92 ,

Polska / Poland / Polen

A06.3

Odbiorca dokumentu kontroli:

Recipient of a certificate:

Empfänger eines Zertifikates:

A06.3

MAR-JOLA BI

23-100 Bychawa, Pilsudskiego 36C

Polska / Poland / Polen

A07

Nr zamówienia klienta/No of purchase order/No der Bestellung

SWIE/1Q/II/2025

A08.1

Nr zlecenia/Manuf. Order No/Auftrag No

11122166

A08.2

Nr kontraktu/Contract No/Vertrag No

PL/277839653/24-11122166

A10

Dowód dostawy/Delivery Note/Lieferschein Nr

64408920

A11

Nr środka transportu/Number of transport/Transportmittel-Nr

LPA28637/LPA7H95

B01, B04, B09-B11, B16

Blacha powlekana w kręgach grub.: 0,50 szer.: 1250,00 Zn: Z225 powlekana lakierem A: GHDUM D819U B: BF7 B 7032 jakoś pow.: I gat.stali: S220GD+Z zabezp.pow.: folia ochr.Góra: Nie opakowanie: LL6

Dokładność wykonania grubości - normalna (-0,050/+0,050) Lakier A: Granite Ultramat, 35 microns Lakier B: BACKCOAT, 7 microns

Colour coated coils thickness: 0,50 width: 1250,00 Zn: Z225 lacquer coated A: GHDUM D819U B: BF7 B 7032 coating quality: I steel grade: S220GD+Z surf.prot.: film typ.top: No packaging: LL6 Tolerances on thickness - normal (-0,050/+0,050) Lacquer A: Granite Ultramat, 35 microns Lacquer B: BACKCOAT, 7 microns

B02	Norma przedmiotowa	Norma klasyfikacyjna	Norma wymiarowa	Gatunek	Kod wyrobu
	According	Classification standards	Tolerance standards	Steel grade	Product code
	Nach	Materialnorm	Massnorm	Marke	Produkt-Code
	EN 10169:2022	EN 10346:2015	EN 10143:2006	S220GD+Z	CCCL

Specyfikacja Wyrobu - Product Specification - Produktdatenblatt : S220GD+Z EN10346:2015

C70	Proces wytwarzania stali
	Proces wytwarzania stali

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr				B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr				B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl										B13 Tonaż - Weight - Gewicht			
040011761230				825020234				1										6 t			
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition				B07.3 Wytop - Heat - Schmelze				C[%]	Mn[%]	Si[%]	P[%]	S[%]	Cu[%]	Cr[%]	Ni[%]	Al[%]	Al _{sol} [%]	V[%]	Mo[%]	Nb[%]	Co[%]
C93 = CEV				510019				0,06	0,23	0,026	0,005	0,003	0,05	0,02	0,019	0,039		0,0010	0,001	0,0010	0,001
Ti[%]	As[%]	N ₂ [%]	Ca[%]	Pb[%]	Sn[%]	Sb[%]	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%]	W[%]	B[%]	Zr[%]	C _{EV} [%]								
0,0011		0,0059	0,0019	0,0016	0,0023	0,0010			0,0038	0,0010	0,0006		0,11								

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1	C02.1	C03	C11.1	C11.2	C12	C13.1	C13.2	D82
Nr partii badanej	Własności mechaniczne -	Temperatura_badania	Typ Re	Re	Rm	A	A[%]	Grubość powłoki metalicznej
QM Batch No	kierunek	Test temperature	Re type	Re	Rm	A	A[%]	próba średn.
WK Los Nr	Mechanical properties -	Prüftemperatur	Re Typ	Re	Rm	A	A[%]	Metallic coating thickness value
	direction			[MPa]	[MPa]			average
	mechanische Eigenschaften -							Metallische Schichtdicke
	Richtung							Mittelwert
								g/m2
040011761230	L	22	ReH	297	375	A80	37,1	229
B07.1	D63	D64	D75	D71	C62			
Nr partii badanej	Grubość powł. organ. - strona A	Grubość powł. organ. - strona B	Połysk - strona A	Przyczepność w próbie	Różnica barwy A			
QM Batch No	Thickness of organicoating - A	Thickness of organicoating - B	A side polish	zginania str. A	Color difference A(CIELAB)			

Wystawił: BKGD01

Strona 1 / 2

A01 Nr rejestrowy BDO : 000012617
ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w
Świętochłowicach
ul. Metalowców 5 41-600 Świętochłowice
Z02.1 Świętochłowice, 05.02.2025

A02
ATEST 2.2 / TEST REPORT 2.2
WERKSZEUGNIS 2.2 EN 10204

A03
Nr:
1003679680



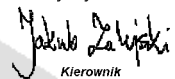
WK Los Nr	side Dicke organischenÜberzuges - Seite A um	side Dicke organischenÜberzuges - Seite B um	Glanz Seite A	Adhesion in bend test side A Adhäsion im Biegeprobe auf der A-Seite	Farbunterschied A			
040011761230	35	9	1.8	P	0.39			

T - Poprzeczny/ Transverse/Transversalen; L- Wzdłużny / Longitudinal/ Längslaufend; 1 - Po walcowaniu normalizującym / After normalizing rolling/Nach normalisierendes Walzen; 2 - Po normalizacji / After normalization /Nach Normalisierung; db - dobre / good / gut; P - Pozytywny/ Positive/ Positiv

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.

The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.

In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

D01 Powierzchnia i wymiary - Sprawdzono zgodność z zamówieniem Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entsprechend der Bestellung	Z01 Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wyrób jest zgodny z warunkami zamówienia. On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements. Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, das des Erzeugnis den Anfrderungen der Bestellung enteppricht.	A05 Zarządzanie Jakością Wyroby Płaskie Quality Management Flat Products Qualitätsmanagement Flachprodukte Z02.2
		Zarządzanie jakością Wyroby Płaskie  Kierownik Jakub Zalejski